


Motor Performans değerleri @ 1500 d/d

Yedek Güç	Primer Güç	Devamlı Güç
55 kW	50 kW	36 kW

GENEL ÖZELLİKLER

Motor modeli	3DT-31G-075C
Toplam motor hacmi	3100 cm ³
Anma gücü @1500 devir/dk	75 BG
Anma torku @1500 devir/dk	350 Nm
ÇapxStrok	106.5 mm x 115 mm
Silindir sayısı	3
Minimum özgül yakıt tüketimi	165 g / BGh
Aspirasyon	Turboşarj
Silindir başına valf sayısı	2
Sıkıştırma oranı	17:1
Kuru ağırlık	330 kg
Yaş ağırlık	345kg
Sertifikasyon	Stage III A
Yanma sistemi	Direkt Enjeksiyon
Soğutma sistemi	Su soğutmalı

YAKIT SİSTEMİ

Enjeksiyon tipi	Mekanik enjeksiyon
Yakıt pompası	Stanadyne DB4329
Enjektörler	Stanadyne 317
Pompa çevrim oranı	1:2
Besleme pompası basıncı	0.5 bar

SOĞUTMA SİSTEMİ

Soğutma kapasitesi(sadece motor)	4.45 lt
Termostat açılma aralığı	350-370 K
Su pompası	Santrifüj
Fan çevrim oranı	1.53
Maksimum soğutma suyu sıcaklığı	378 K
Soğutma sıvısı	% 35 Antifriz %65 Su
Su debisi (97°C sıcaklık ve 1500 d/dk)	73.5 lt/dk

YAĞLAMA SİSTEMİ

Toplam sistem kapasitesi	8 lt
Maksimum yağ sıcaklığı	393 K
Maksimum yağ basıncı	4 bar
Yağ tipi	10W-40

HAVA EMİŞ SİSTEMİ

Maksimum hava debisi(1500d/d)	260 kg/h
Turboşarj basınç artış oranı	2
Maksimum emme manifold sıcaklığı	60°C
Maksimum kompresör çıkış sıcaklığı	120°C

EGZOS SİSTEMİ

Maksimum egzoz geri basıncı	17 kPa
Maksimum egzoz sıcaklığı (Türbin sonrası)	850K

ISI ATIMI

Radyasyon ile çevreye ısı atımı	8.3 kW
Su ceketlerine ısı atımı	48.3 kW
Egzoz ısı atımı	55 kW
İntercooler ısı kapasite (Min.)	3.43 kW

SOĞUK ÇALIŞMA ŞARTLARI

1500 watt ısıtıcı ile minimum çalışma sıcaklığı	-10 C°
Isıtıcısız minimum çalışma sıcaklığı	0 C°

ELEKTRİK SİSTEMİ

Marş motoru	12 V
Alternatör	80 A

Ölçümü yapılan motora yakıt pompası, su pompası, yağ pompası dahildir. Hava filtresi, egzoz susturucu, alternatör, fan ve isteğe bağlı eklenebilen ekipmanlar dahil edilmemiştir. Test yakıtı olarak, No. 2-D ASTM D975 standardı kullanılmıştır. Test koşulları: Basınç: 99.9 kPa, Sıcaklık: 22.8 °C, Nem: %47.5

